

## Spanplatte

### Span P2 EN16516, Span P2IOSMAT181

Kennwert <i>Specific value</i>	Prüfnorm <i>Test standard</i>	Prüfvorschrift Produktions- anweisung Sandebeck	Einheit <i>Unity</i>	12 - 14 mm	15 - 19 mm	20 - 25 mm	28 - 32 mm	> 32 - 38 mm
Querkzugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	EN 319	QM-PV-QS-005	Mittelwert <i>Average</i> N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,40	≥ 0,35	≥ 0,30	≥ 0,25	≥ 0,20
Abhebefestigkeit <i>Surface soundness</i>	EN 311	KSA-PV-009		≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,80
Biegefestigkeit <i>MoR Modulus of Rupture</i>	EN 310	QM-PV-QS-006		≥ 11,0	≥ 11,0	≥ 10,0	≥ 8,5	≥ 7,0
Biege- Elastizitätsmodul <i>MoE Modulus of Elasticity</i>	EN 310	QM-PV-QS-006		≥ 1800	≥ 1600	≥ 1500	≥ 1200	≥ 1050
Feuchte <i>Moisture</i>	EN 322	KSA-PV-008	%	4 - 8	4 - 8	4 - 8	4 - 8	4 - 8
Sandgehalt <i>Sand content</i>	ISO 3340	KSA-PV-013	%	≤ 0,15	≤ 0,15	≤ 0,15	≤ 0,15	≤ 0,15
Plattenverzug <i>Bowing on raw board</i>		KSA-PV-014	mm/m	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Länge <i>Length</i>	EN 324-1	KSA-PA-Span-06-01	Toleranz auf	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0
Breite <i>Width</i>	EN 324-1	KSA-PA-Span-06-02	Nennmaß <i>Tolerance in relation to nominal size</i>	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0	± 2,0 max. ±5,0
Dicke <i>Thickness</i>	EN 324-1	KSA-PA-Span-06-03	mm/m	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3
Rechtwinkligkeit <i>Rectangularity</i>	EN 324-2	KSA-PA-Span-06-04	mm/m	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Surface screw holding	IOS-MAT 0162		N	≥ 250	≥ 450			
Edge screw holding	IOS-MAT 0162		N	≥ 800				
Produktionskontrolle				Fremdüberwachung				
Formaldehydgehalt <i>Formaldehyde content</i>	DIN EN ISO 12460-5	KSA-PV-010	mg/100g atro Pl.	überwacht durch akkreditiertes Prüflabor <i>controlled by an accredited test laboratory</i>				
Konformität mit Artikelnummer compliance with articlenummer 10095, 10115				E1 2020 ⇒ DIN EN 16516				
Konformität mit Artikelnummer compliance with articlenummer 10115				TSCA/CARB ⇒ ASTM D6007-14 TPC NO W - 08 -10				
				IOS-MAT 0003 ⇒ ASTM D6007-14 TPC NO W - 08 -10				
				IOS-MAT 0181 ⇒ DIN EN 16516				

	Funktion	Datum	Unterschrift
<b>Ersteller:</b>	<b>QMB</b>	26.11.2019	H. Liebeck
<b>Freigabe</b>	<b>Produktionsmanagement</b>	26.11.2019	Gehlmann