

# TECHNISCHES DATENBLATT

## EGGER EUROLIGHT

Anwendung: Möbel- und Innenausbau, Postforminglelemente, Türenbau

EGGER EUROLIGHT® besteht in den Deckschichten aus hochwertigen 8 mm Spanplatten entsprechend EN312 Plattentyp P2 mit roher, geschliffener Oberfläche oder mit hochwertiger EURODEKOR® Beschichtung gemäß EN14322. Die Verklebung mit einem Sechseckwabenkern erfolgt mit einem formaldehydfreien Polyurethan-Klebstoffsystem. Die Sechseckwaben bestehen zu 100% aus Recyclingpapier.



EUROLIGHT® mit Decklage 8 mm Eigenschaften	Einheit	Plattendicken		
		38 mm	50 mm	60 mm
	[mm]	<b>38 mm</b>	<b>50 mm</b>	<b>60 mm</b>
<b>Dichte</b>	[kg/m³]	330	265	230
<b>Verbundfestigkeit EN 319</b> - Deckplatte zu Wabe - Deckplatte zu Riegel 10 und 38 mm - Deckplatte zu Riegel 65 mm	[N/cm²]		≥ 10 ≥ 80 ≥ 30	
<b>Schraubenauszieh Widerstand EN320</b> - Ganzplatte mit Decklage 8 mm	[N]		> 570	
<b>Durchbiegung DIN 68874-1</b> Nach 28 Tagen Prüflast 150 kg/m² Achsabstand 1.000 mm Ohne Riegel / ohne Kante	[mm]	≤ 4,0	≤ 3,0	≤ 2,0
<b>Schalldämmung R'w</b>	[dB]	28	26,5	25,5
<b>Druckfestigkeit</b>	[kg/cm²]		≤ 1,5	
<b>Brandklasse EN 13501-1</b>			D-s1, d0	

Allgemeine Toleranzen	Einheit	Wert
<b>Dickentoleranz EN 324</b> bezogen auf das Nennmaß	[mm]	± 0,3
<b>Längen- und Breitentoleranz EN 324</b> - Ganzplatte - Zuschnitte mit Riegel	[mm]	± 5,0 ± 2,0
<b>Krümmung EN 14322</b> - Ganzplatte - Zuschnitte mit Riegel	[mm/m]	≤ 2,0 ≤ 2,0
<b>Rechtwinkeligkeit EN 324</b> - Ganzplatte - Zuschnitte mit Riegel	[mm/m]	≤ 2,0 ≤ 2,0
<b>Kantengeradheit EN 324</b> - Ganzplatte - Zuschnitte mit Riegel	[mm/m]	± 1,5 ± 1,5
<b>Kantenausbrüche EN 14323</b> - Ganzplatte - Zuschnitte	[mm]	≤ 10,0 ≤ 3,0
<b>Grenzabweichung Dichte zu Mittelwert EN 323</b>	[%]	± 10
<b>Formaldehydgehalt EN 120</b>	[mg/100g]	E1*
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	[°C]	≤ 80° C

\*1 Bei Auslieferung

**\*2 Formaldehyd Gehalt (Decklagen) E1:**

Nach der "Chemikalienverbotsverordnung vom Oktober 1993 in Verbindung mit DiBt-Richtlinie über Klassifizierung und Überwachung von Holzwerkstoffplatten bezüglich der Formaldehydabgabe vom Juni 1994 darf bei unbeschichteten Spanplatten ein Grenzwert nach Perforator-Methode DIN EN 120 (photometrisch) von 8 mg HCHO/100g atro Platte bei einer Materialfeuchte von 6,5% nicht überschritten werden. Der gleitende Halbjahresmittelwert beträgt max. 6,5 mg HCHO/100g atro Platte.

**Vorläufigkeitsvermerk:**

Dieses technische Datenblatt wurde nach bestem Wissen mit und besonderer Sorgfalt erstellt. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieses technischen Merkblattes weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen.

**Umwelt und Nachhaltigkeit:**

EPDs (Environmental Product Declarations) umfassen alle Umweltinformationen zum Produkt in einem Dokument.

→ [EUROLIGHT® Leichtbau Umwelt-Produktdeklaration - EPD \(PDF\)](#), oder [www.egger.com/downloads](http://www.egger.com/downloads)