

HOLZEIGENSCHAFTEN - ESCHE

NAMEN

Gemeine Esche (D); Frêne commun (F); Common ash (GB)

VORKOMMEN

Europa bis Mittelrussland, Vorderasien

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN:

Darrdichte (p_{dtr}):	410...650...820 kg/m ³
Rohdichte ($p_{12...15}$):	450...690...860 kg/m ³
Rohdichte ($p_{grün}$):	600...800...1140 kg/m ³
Porenanteil (\bar{c}):	etwa 57 %
Schwindsatz	
längs (β_l):	0,2 %
radial (β_r):	4,6...5,0 %
tangential (β_t):	8,0...8,4 %
Volumen (β_v):	12,8...13,6 %
bei 1 % Feuchteabnahme:	0,43...0,45 % Volumen

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN:

Druckfestigkeit (σ_{dB}):	23...52...80 N/mm ²
Biegefestigkeit (σ_{dB}):	58...105...210 N/mm ²
Zugfestigkeit ($\sigma_{zB \parallel}$):	70...165...293 N/mm ²

BEARBEITUNG

Mechanisch:	manuell und maschinell gut bearbeitbar; Hölzer mit höherer Rohdichte neigen beim Hobeln zum Ausreißen; messer- und schälbar
Trocknung:	gut; technische Trocknung ist zu bevorzugen, mäßig schwindend, gutes Stehvermögen
Verklebung:	gut, ohne Schwierigkeiten
Oberflächenbehandlung:	gut; beiz- und lackierbar
Sonstiges:	nur mäßig imprägnierbar, gedämpft gut biegebar, gut spaltbar, lässt sich gut nageln und schrauben (Vorbohren!)

HOLZEIGENSCHAFTEN - ESCHE

DAUERHAFTIGKEIT

Gering, besonders im Freien; nicht witterungsfest; jedoch ziemlich laugen- und säurefest

VERWENDUNG

Furnierholz, insbesondere Messer- und Schälholz; Ausstattungsholz für Möbel, Vertäfelungen, Parkett; Konstruktionsholz für mittlere Beanspruchungen, vornehmlich im Innenbau; Treppen; Spezialholz für Sportgeräte, Turngeräte, Stiele, Griffe, Sprossen, Fässer; im Bootsbau, Apparatebau, Maschinenbau, Fahrzeugbau, Waggonbau und Flugzeugbau; zum Drechseln und Schnitzen; für Biegeformteile