

Klebstoffempfehlung für purenit®-Platten

Für das Furnieren und Beschichten sind nur geschliffene und entstaubte purenit-Platten einzusetzen. Wir empfehlen die Klebeflächen mittels Druckluft zu reinigen.

Die Angaben der aufgeführten Klebstoffe entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und stützen sich auf die praktische Erfahrung ab. Bei unbekanntem Material sind in jedem Fall Probeklebung vorzunehmen. Unsere Hinweise können daher nur als allgemeine Richtlinien angesehen werden. Beachten Sie die Verarbeitungshinweise auf den technischen Merkblättern der Klebstoffe. Dieses können Sie jederzeit von unserer Website www.geistlich.ch herunterladen. Unser technischer Beratungsdienst hilft Ihnen selbstverständlich gerne bei der Auswahl des bestgeeigneten Klebstoffes. Garantie: gem. Normen Fachverband Klebstoffindustrie Schweiz.

Klebeoperation	Klebstoff-Typ	Verarbeitungsdaten	Eigenschaften der Klebstoff-Fuge	
Belegen mit Schichtpressstoffplatten (HPL)	Miranit 8020 Record	Kontaktkleber auf Polychloropren-Basis	Ablüfzeit: 10 min. Presstemp: 15-25°C Presszeit: einige Sek.	Wärmebeständigkeit bis 100°C
	Miracol 6360	PVAc	Offene Zeit: 8 min. Presstemp: 20°C Presszeit: 10 min.	Wasserbeständigkeit EN 204-D3
	Miracol 8F1	PVAc	Offene Zeit: 8 min. Presstemp: 20°C Presszeit: 10 min.	Wasserbeständigkeit EN 204-D3
	Miracol 6260	PVAc	Offene Zeit: 8-10 min. Presstemp: 50°C Presszeit: 4 min.	Spezieller Furnier- und Flächenleim
	Placol 4506	UF Leimpulver für Furnierarbeiten ab 60°C	Offene Zeit: 30 min. Presstemp: 60°C Presszeit: 20 min.	Wärmebeständigkeit >150°C, Wasserbeständigkeit EN 12765-C3, sehr formaldehydarm
Belegen mit Metallen	Miranit 8020 Record	Kontaktkleber auf Polychloropren-Basis	Ablüfzeit: 10 min. Presstemp: 15-25°C Presszeit: einige Sek.	Wärmebeständigkeit bis 100°C
Furnieren	Miracol 6360	PVAc	Offene Zeit: 8 min. Presstemp: 20°C Presszeit: 10 min.	Wasserbeständigkeit EN 204-D3
	Miracol 6260	PVAc	Offene Zeit: 8-10 min. Presstemp: 50°C Presszeit: 4 min.	Spezieller Furnier- und Flächenleim
	Placol 4506	UF Leimpulver für Furnierarbeiten ab 60°C	Offene Zeit: 30 min. Presstemp: 60°C Presszeit: 20 min.	Wärmebeständigkeit >150°C, Wasserbeständigkeit EN 12765-C3, sehr formaldehydarm
Fugen und Flächen purenit untereinander.	Miracol 6360	PVAc	Offene Zeit: 8 min. Presstemp: 20°C Presszeit: 10 min.	Wasserbeständigkeit EN 204-D3
	Miracol 8F1	PVAc	Offene Zeit: 8 min. Presstemp: 20°C Presszeit: 10 min.	Wasserbeständigkeit EN 204-D3
	Placol 4507	UF Leimpulver für Verleimungen ab 18°C	Offene Zeit: 30 min. Presstemp: 20°C Presszeit: 8 h	Wärmebeständigkeit >150°C, Wasserbeständigkeit EN 12765-C3
Kantenverleimung - Massivholzkanten - Furnierkanten - HPL-Kanten - PVC-Kanten (mit Miratherm)	Miracol 6360	PVAc	Offene Zeit: 8 min. Presstemp: 20°C Presszeit: 10 min.	Wasserbeständigkeit EN 204-D3
	Placol 4507	UF Leimpulver für Furnierarbeiten ab 18°C	Offene Zeit: 30 min. Presstemp: 20°C Presszeit: 8 h	Wärmebeständigkeit >150°C, Wasserbeständigkeit EN 12765-C3
	Miratherm 5187 und 5188	EVA - Hotmelt für Kantenanleimmaschinen mit heizbarem Auftragsystem.	Presstemp: 180-200°C Kante der purenit-Platte mit Miratherm Primer 4345 vorbehandeln!	

Geistlich Ligamenta – die Liga der Klebstoffprofis!

Klebstoffempfehlung für Purenit DE; 23. September 2009 - ersetzt alle früheren Ausgaben

Klebstoffempfehlung für Purenit

Anwendung	Klebstoff	Basis	Verarbeitungsdaten	Spezielle Angaben
Umleimer und Kanten	Collano FL 330	PVAc	Offene Zeit: 8–10 Min. Presszeit: bei 20 °C 10–40 Min. bei 50 °C 7 Min. bei 80 °C 3 Min.	– Thermoplast
	Semparoc I 12 NV	PUR (dünnflüssig)	Offene Zeit: 15 Min. Presszeit: 60 Min.	– Wasserbeständig – Wärmebeständig – Duroplast
	Collano BM 107	PUR (zähflüssig)	Offene Zeit: 5–7 Min. Presszeit: 15–25 Min.	
Belegen mit Schichtstoff	Collano FL 330	PVAc	Offene Zeit: 8–10 Min. Presszeit: bei 20 °C 10–40 Min. bei 50 °C 7 Min. bei 80 °C 3 Min.	Auftragsmenge: 100–200 g/m ² – Thermoplast
	Aqualine Kontakt H 96	Wässrige Polymerdispersion	Ablüfzeit: mind. 45 Min.	– Gute Fülleigenschaft
	Semparoc I 12 NV	PUR (dünnflüssig)	Offene Zeit: 15 Min. Presszeit: 60 Min.	– Wasserbeständig – Wärmebeständig – Duroplast
Furnieren	Collano FL 330	PVAc	Offene Zeit: 8–10 Min. Presszeit: bei 20 °C 10–40 Min. bei 50 °C 7 Min. bei 80 °C 3 Min.	Auftragsmenge: 100–200 g/m ² Sehr geringer Klebstoff- durchschlag
Konstruktive Fugen- und Flächenverklebung	Semparoc I 12 NV	PUR (dünnflüssig)	Offene Zeit: 15 Min. Presszeit: 60 Min.	– Wasserbeständig – Wärmebeständig – Duroplast
	Collano BM 107	PUR (zähflüssig)	Offene Zeit: 5–7 Min. Presszeit: 15–25 Min.	
Spezialverklebung	Collano A 1970	MS-Polymer	Hautbildungszeit: 10–15 Min.	Temperaturbeständig: -40 °C bis +100 °C
	Collano A8 4810	Komp. A: Silan- terminiertes Polymer Komp. B: Epoxid Harz	Gelzeit: Ca. 2 Stunden bei 20 °C Ca. 30 Minuten bei 50 °C Fixierzeit: > 5 Stunden bei 20 °C	Temperaturbeständig: -40 °C bis + 110 °C

Die vorliegenden Angaben beruhen auf der Erfahrung von Collano Adhesives AG. Da Material und Verarbeitungsbedingungen das Klebstoffverhalten beeinflussen und aussserhalb unseres Einflusses liegen, kann daraus keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen einen Praxisversuch. Bei anderen Anwendungen als oben aufgeführt, wenden Sie sich bitte an unsere technischen Berater. Ausführliche Produktinformationen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktdatenblättern.

Technische Datenblätter: www.collano.com