



Für die Remmers-Standorte Lörzingen und Bad Döben

über 50 Jahre
Remmers
...schützt Werte am Bau

Helmut Reigber · Edekastraße 1 · 93083 Obertraubling

G e b h a r d t L.
Holz-Zentrum Cham GmbH & Co.KG
Produktionsleiter Herr M.Meyer
Thierlsteiner Str.9
93413 Cham

Fachvertretung Holzhandwerk
HELMUT REIGBER
Büro und Lager: Spedition Trans Regina
Edekastraße 1 · 93083 Obertraubling
Telefon 0 94 01 - 60 56 26
Telefax 0 94 01 - 60 56 28
Mobil 01 70 - 6 31 78 70

Tele: 09971-881330 Ihre Nachricht vom
Fax: 09971-881222

Unser Zeichen

Datum

Regensburg, 23. ~~06~~.2006

Sehr geehrter Herr Meyer,

wie bereits besprochen ist die MDF-Beschichtung wie folgt aufgebaut:

1.

Allseitige Behandlung mit Aidol PU Holzverfestigung, mittels Pinsel, Rolle etc. Nur soviel Material auftragen, wie die Holzoberfläche spontan aufnimmt. Nasse Pfützen oder Überschuß auf der Holzoberfläche sollten vermieden werden. Über Nacht trocknen.

2.

Zwischenbeschichtung mit Aidol Induline ZW 400 - Auftragsmenge ca. 150 ml/qm.
Bei ca. 20 ° Raumtemperatur - kann nach etwa 3 Stunden ein Zwischenschliff vorgenommen werden.

180 - 240 Körnung

3.

Endbeschichtung mit Aidol Induline DW 601 - Auftragsmengen ca. 150-300 ml/qm.
Bei farbigen Elementen könnte man etwa 10% von der Endbeschichtung in die Zwischenbeschichtung mischen.

Sollten sie noch Fragen haben erbitten wir Ihren Rückruf.

Mit freundlichen Grüßen
Reigber Helmut